HUANDZK 寰电

IDP-600

高频直流焊接电源

自主研发的高频逆变直流电源

IDP系列直流焊接电源

IDP系列焊接电源是一款寰电自主研发的高频逆变式直流电源，主要元器件均采用进口产品，确保产品的可靠性与稳定性。同时应用了当今最先进的逆变电源技术及dsp电子控制技术。此款电源具有强大的焊接品质管控能力，数据监测功能以及焊接品质追溯功能，同时具备了控制精度高（0.2毫秒），发热量小，对工件损伤小，焊点外观好，焊接拉力强度大，焊接稳定性强，焊接不良品率低等特点。

1 强大的品质判定功能

搭载焊接品质判定功能，可设定电流，电压，功率，压力，位移等焊接关键数值的的上下限监控设置，一旦监测到有不合格的焊接，即发出异常报警提示，自动检出不合格产品。

2 焊接品质追溯能力

强大的数据库功能，可记录每次焊接的电流，电压，功率，压力，位移等焊接数据，及历史报警故障信息，可多达数十万条。并支持U盘导出，方便进行焊接质量监控以及品质追踪。

3 卓越的品质管控能力

对于高标准的焊接一致性稳定要求，本机支持压力触发功能，当检测到压力值达到设定值后，才开始通电，确保每次焊接的产品压力都是一致的。同时还支持位移熔深功能，当位移量到达设定值后，立刻停止通电，确保焊接产品的熔深度完全一致。

HUANDZK 寰电

IDP-600

高频精密焊接电源

4 6大焊接控制模式

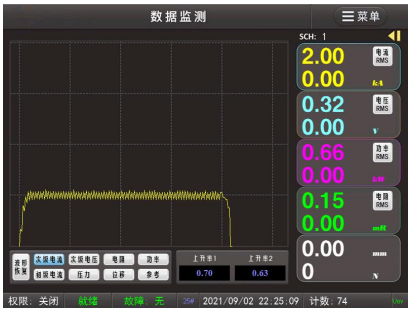
恒峰值电流，恒次级电流，恒电压，恒功率，恒脉宽，高级混合控制等6大焊接控制模式，满足不同形状材料的焊接需求。

5 突破性的逆变频率技术

行业首创的1Khz/2khz/3khz/4khz/5khz焊接频率自由切换，跟同类产品相比，控制精度更高，响应速度更快。能更加适应多种复杂的焊接条件。

6 高清触摸大屏波形显示

8寸高清触摸大屏，自带示波器及检测仪功能，实时显示每次焊接的电流，电压，功率，电阻波形等8条真实焊接波形，以及对应的焊接数据，以供分析，便于客户监控焊接一致性及质量监控，调试简单易懂。



7 支持多段放电，缓升缓降

支持多段焊接放电，还可单独设置每段焊接的缓升，缓降功能，有助于焊接成型及有效解决焊接飞溅，保障焊接稳定性。

8 丰富的通讯协议及接口

本机配备了丰富的I/O接口，支持多种通讯协议（RS-232、RS-485、以太网等），方便外部进行自动化控制，PLC控制系统，实现工业互联智能化管理。

9 内置多种诊断保护

内置多达22种焊接故障诊断，焊接保护模块，以及监控报警功能，保障整个焊接过程的安全性。

电源规格

型号		IDP-600	IDP-800	IDP-1000
电源电压		3 相380 V（50/60Hz）		
控制频率		1kHz / 2kHz / 3kHz / 4kHz / 5kHz		
最大输出电流		600A(初级)	800A（初级）	1000A（初级）
控制方式		定脉宽/定初级峰值/定次级电流/定次级电压/定功率/混合控制		
焊接规范数		32组规范		
焊接时间设定	预压时间	0-9999ms		
	加压时间	0-9999ms		
	缓升1时间	0-999cyc		
	焊接1时间	0-9999cyc		
	缓降1时间	0-999cyc		
	冷却时间	0-9999cyc		
	缓升2时间	0-999cyc		
	焊接2时间	0-9999cyc		
	缓降2时间	0-999cyc		
	保压时间	0-9999ms		
	休止时间	0-9999ms		
	结束时间	0-9999ms		
	循环次数	0-9		
电流设定范围		0.10～30.00kA	0.1-40.00KA	0.1-50.00KA
电流调节范围		10A		
电流监控		0.00～50kA		

寰电智控科技（广东）有限公司

地址：东莞市大朗镇长塘第三工业区松湖云谷创意产业园绩溪楼201-202

咨询热线：0769-82220109